溶接用キャプタイヤケーブル　１次線

溶接用ケーブル　１次側線　使用上の注意

警　　告

不適切な、使用及び操作をしますと、感電・火傷等の重大な事故につながる危険がありますので、注意事項をよく読み理解してから使用して下さい。

●必ずご使用になる前に、溶接機器の使用電力・電流（A）をご確認下さい。

●溶接機器に接続する場合は、適用電流のケーブルをご使用うえ、安全な取扱いが出来る知能と技能がある人が行って下さい。

●溶接機器に接続する時は、接続する１次側ケーブルを使用前に点検して被覆部分に傷のない事を確かめて使用して下さい。

●溶接機器に接続する時は、丸端子部分を抜けない様にネジ・ボルトでしっかりと接続して下さい。

●コネクター(ゴムプラグ等)を接続する場合は、ケーブルの許容電流と溶接機器の使用電流をご確認の上、ゴムプラグメーカーの仕様に従って取付て下さい。

●作業休止の場合または、ホルダー・アースクリップ・１次側ケーブルの取替え時には、必ず溶接機器の電源を切る様にし、電圧のかかったまま放置しないで下さい。

●作業場を移動する際には、ケーブル部分を床上で引きずる事は避けて下さい。
ケーブル破損の原因となる恐れがあります。

●商品交換の時は、必ず当社部品を使用し、２次加工しないで下さい。

●使用によるケーブル破損や異常が感じられた場合は、至急新しいケーブルと取替えて下さい。

●溶接作業は安全を確保する為、安全な取扱いの出来る知識と技能のある人が行って下さい。